

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年5月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/5/1	1,101	1,041	15	0	1	184	182	
2018/5/2	1,052	1,005	0	0	0	183	174	
2018/5/3	1,057	1,003	0	0	0	181	178	
2018/5/4	1,085	1,046	3	0	0	182	179	
2018/5/5	1,064	980	0	0	0	182	181	
2018/5/6	1,059	1,004	1	0	0	182	170	
2018/5/7	1,071	1,005	8	0	1	180	171	
2018/5/8	1,046	1,010	4	0	0	181	179	
2018/5/9	1,031	904	28	0	2	182	178	
2018/5/10	1,016	919	2	0	0	182	178	
2018/5/11	1,008	958	0	0	0	182	179	
2018/5/12	1,014	952	17	0	1	184	180	
2018/5/13	988	959	0	0	0	183	179	
2018/5/14	994	932	19	0	3	183	180	
2018/5/15	981	936	0	0	0	183	180	
2018/5/16	963	880	6	0	0	183	180	
2018/5/17	928	876	0	0	0	180	172	
2018/5/18	970	905	12	0	1	174	162	
2018/5/19	995	935	13	0	2	178	168	
2018/5/20								停止中
2018/5/21								停止中
2018/5/22								停止中
2018/5/23								停止中
2018/5/24								停止中
2018/5/25								停止中
2018/5/26								停止中
2018/5/27								停止中
2018/5/28								停止中
2018/5/29	799	752	149	0	9	164	143	燃焼調整中
2018/5/30	884	817	20	0	3	188	171	
2018/5/31	892	842	0	0	0	188	172	
平均	1,000	939	14	0	1	181	174	

月間の 総稼動時間	528 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 756.2 T/M
--------------	---------	------------------------	---------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.04	92.5