

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年6月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/6/1	802	187	14	
2018/6/2	802	187	15	
2018/6/3	803	187	16	
2018/6/4	804	187	24	
2018/6/5	803	187	18	
2018/6/6	802	187	15	
2018/6/7	803	187	18	
2018/6/8	802	187	16	
2018/6/9	803	187	15	
2018/6/10	803	187	15	
2018/6/11	803	187	14	
2018/6/12	804	186	20	
2018/6/13	802	187	15	
2018/6/14	802	187	12	
2018/6/15	803	187	13	
2018/6/16	802	187	14	
2018/6/17	803	187	13	
2018/6/18	803	187	12	
2018/6/19	803	187	14	
2018/6/20	803	187	18	
2018/6/21	804	187	16	
2018/6/22	803	187	15	
2018/6/23	805	187	22	
2018/6/24	804	187	20	
2018/6/25	802	187	17	
2018/6/26	805	187	17	
2018/6/27	803	187	13	
2018/6/28	803	187	14	
2018/6/29	517	155	62	
2018/6/30	100	71	5	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 291.39 T/M 廃プラスチック類: 14.53 T/M 廃油類: 100.70 T/M
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	採取場所	ばい煙量			ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)	
				乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³	