

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年6月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/6/1	881	838	23	0	3	188	171	
2018/6/2	945	883	1	0	0	190	186	
2018/6/3	937	882	1	0	0	191	186	
2018/6/4	930	867	5	0	0	190	186	
2018/6/5	908	854	0	0	0	188	180	
2018/6/6	907	879	13	0	1	188	182	
2018/6/7	937	870	42	0	2	192	186	
2018/6/8	905	860	5	0	1	190	187	
2018/6/9	913	827	2	0	0	190	186	
2018/6/10	912	878	0	0	0	189	187	
2018/6/11	924	884	0	0	0	192	187	
2018/6/12	927	907	2	0	0	192	187	
2018/6/13	919	826	3	0	0	191	187	
2018/6/14	867	847	0	0	0	190	187	
2018/6/15	938	860	0	0	0	192	188	
2018/6/16	953	922	0	0	0	191	188	
2018/6/17	942	907	15	0	1	191	188	
2018/6/18	941	868	0	0	0	190	187	
2018/6/19	954	906	450	0	36	190	186	
2018/6/20	997	955	8	0	0	188	178	
2018/6/21	996	928	0	0	0	188	186	
2018/6/22	946	912	0	0	0	188	185	
2018/6/23	927	836	0	0	0	188	183	
2018/6/24	996	863	0	0	0	187	184	
2018/6/25	1,025	990	0	0	0	189	186	
2018/6/26	1,008	968	1	0	0	188	186	
2018/6/27	1,014	970	0	0	0	188	187	
2018/6/28	1,028	948	0	0	0	189	186	
2018/6/29	1,041	1,015	0	0	0	189	185	
2018/6/30	1,033	952	4	0	0	188	185	
平均	952	897	19	0	2	189	185	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1196.8 T/M
----------	---------	--------------------	----------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H30.4.1	H30.4.25	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		16,700	15,100	< 0.01	< 2			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.05	95.1