

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/7/1	998	969	0	0	0	190	187	
2018/7/2	1,039	975	1	0	0	191	188	
2018/7/3	1,051	1,007	0	0	0	191	188	
2018/7/4	1,061	1,034	0	0	0	191	188	
2018/7/5	1,097	1,064	0	0	0	191	182	
2018/7/6	1,118	1,059	0	0	0	188	175	
2018/7/7	1,093	896	0	0	0	190	177	
2018/7/8	1,101	1,052	0	0	0	190	186	
2018/7/9	1,107	1,067	1	0	0	193	188	
2018/7/10	1,116	1,070	1	0	0	195	189	
2018/7/11	1,111	1,069	0	0	0	196	190	
2018/7/12	1,086	1,041	1	0	0	196	190	
2018/7/13	1,088	1,057	1	0	0	195	191	
2018/7/14	1,071	1,037	1	0	0	196	190	
2018/7/15	1,061	1,031	1	0	0	196	190	
2018/7/16	1,088	1,059	1	0	0	197	190	
2018/7/17	1,128	1,089	1	0	0	196	192	
2018/7/18	1,133	1,079	1	0	0	195	192	
2018/7/19	1,102	1,075	2	0	1	195	192	
2018/7/20	1,132	1,088	1	0	1	195	192	
2018/7/21	1,112	1,097	1	0	1	195	192	
2018/7/22	1,102	1,086	1	0	1	195	192	
2018/7/23	1,093	1,015	1	0	1	195	192	
2018/7/24	1,029	979	2	0	1	195	189	
2018/7/25	1,038	972	1	0	1	194	190	
2018/7/26	1,045	990	1	0	1	195	191	
2018/7/27	1,061	1,032	1	0	1	195	192	
2018/7/28	1,045	1,007	1	0	1	195	191	
2018/7/29	1,049	969	0	0	0	194	190	
2018/7/30	1,001	927	1	0	0	193	190	
2018/7/31	1,006	950	1	0	1	195	191	
平均	1,076	1,027	1	0	0	194	189	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1325.5 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.05	101.9