

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年8月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/8/1	973	855	1	0	1	195	190	
2018/8/2	918	841	1	0	1	194	190	
2018/8/3	887	831	1	0	1	194	187	
2018/8/4	964	868	1	0	1	191	187	
2018/8/5	984	929	1	0	1	192	187	
2018/8/6	994	880	1	0	1	193	188	
2018/8/7	978	939	1	0	1	192	188	
2018/8/8	1,008	958	1	0	0	193	187	
2018/8/9	1,018	994	1	0	0	193	189	
2018/8/10	1,019	999	1	0	0	193	186	
2018/8/11	1,023	1,001	1	0	0	193	187	
2018/8/12	1,005	956	1	0	1	193	189	
2018/8/13	982	949	1	0	0	193	189	
2018/8/14	999	895	1	0	0	193	189	
2018/8/15	967	867	0	0	0	192	188	
2018/8/16	981	930	2	0	0	192	178	
2018/8/17	989	894	0	0	0	192	189	
2018/8/18	982	928	0	0	0	193	190	
2018/8/19	981	924	1	0	0	193	190	
2018/8/20	978	941	0	0	0	194	190	
2018/8/21	974	947	1	0	0	194	191	
2018/8/22	1,002	933	4	0	1	195	190	
2018/8/23	993	942	1	0	1	194	190	
2018/8/24	1,013	957	1	0	0	193	190	
2018/8/25	1,028	943	1	0	0	194	190	
2018/8/26	1,050	964	1	0	0	193	190	
2018/8/27	1,007	972	1	0	0	193	190	
2018/8/28	1,054	1,005	1	0	0	193	190	
2018/8/29	1,039	995	1	0	0	192	189	
2018/8/30	1,010	986	0	0	0	192	189	
2018/8/31	1,015	965	1	0	0	191	188	
平均	994	935	1	0	0	193	189	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1276.4 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H30.8.2	H30.8.20	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		15,000	13,500	< 0.01	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫酸酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.03	99.1