

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年9月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/9/1	802	186	7	
2018/9/2	802	186	9	
2018/9/3	802	187	10	
2018/9/4	805	187	10	
2018/9/5	802	186	10	
2018/9/6	802	186	10	
2018/9/7	802	186	15	
2018/9/8	802	186	13	
2018/9/9	802	185	11	
2018/9/10	802	183	10	
2018/9/11	802	184	10	
2018/9/12	803	185	10	
2018/9/13	804	185	10	
2018/9/14	802	186	16	
2018/9/15	802	186	11	
2018/9/16	802	186	10	
2018/9/17	802	186	11	
2018/9/18	803	186	11	
2018/9/19	802	185	12	
2018/9/20	802	186	14	
2018/9/21	802	187	11	
2018/9/22	802	186	11	
2018/9/23	803	187	21	
2018/9/24	802	187	18	
2018/9/25	804	187	12	
2018/9/26	804	187	11	
2018/9/27	803	186	12	
2018/9/28	802	187	12	
2018/9/29	802	187	12	
2018/9/30	802	187	13	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 498.62 T/M 廃プラスチック類: 13.35 T/M 廃油類: 57.1 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------------------------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所		湿りガス量	硫酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
			Nm <sup>3</sup> /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm <sup>3</sup>	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
			乾きガス量	塩化水素			
			Nm <sup>3</sup> /hr	mg/Nm <sup>3</sup>			