

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年9月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/9/1	995	975	0	0	0	190	187	
2018/9/2	1,021	986	1	0	0	192	188	
2018/9/3	1,016	985	1	0	0	194	190	
2018/9/4	1,030	1,000	1	0	0	194	190	
2018/9/5	1,044	984	1	0	0	194	190	
2018/9/6	1,022	978	0	0	0	195	191	
2018/9/7	1,031	977	0	0	0	195	188	
2018/9/8	1,012	974	0	0	0	194	189	
2018/9/9	1,014	989	0	0	0	194	185	
2018/9/10	1,050	991	2	0	0	196	190	
2018/9/11	1,058	1,014	0	0	0	196	191	
2018/9/12	1,090	1,053	0	0	0	195	191	
2018/9/13	1,117	1,079	0	0	0	195	192	
2018/9/14	1,109	1,065	0	0	0	195	191	
2018/9/15	1,136	1,074	0	0	0	194	190	
2018/9/16	1,183	1,129	0	0	0	194	190	
2018/9/17	1,176	1,150	13	0	1	194	189	
2018/9/18	1,205	1,149	0	0	0	194	189	
2018/9/19	1,184	1,120	0	0	0	195	191	
2018/9/20	1,169	1,098	0	0	0	193	189	
2018/9/21	1,197	1,166	0	0	0	194	186	
2018/9/22	1,188	1,142	0	0	0	193	188	
2018/9/23	1,152	1,122	0	0	0	194	189	
2018/9/24	1,152	1,065	0	0	0	194	186	
2018/9/25	1,048	987	0	0	0	191	184	
2018/9/26	1,034	942	0	0	0	185	179	
2018/9/27	1,112	992	6	0	0	191	183	
2018/9/28	1,155	1,042	0	0	0	196	189	
2018/9/29	1,120	1,085	0	0	0	191	183	
2018/9/30	1,108	975	0	0	0	191	181	
平均	1,098	1,043	1	0	0	193	188	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1237.6 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.03	106.2