

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年10月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/10/1	802	186	13	
2018/10/2	802	185	21	
2018/10/3	802	186	19	
2018/10/4	803	185	13	
2018/10/5	802	186	14	
2018/10/6	804	187	14	
2018/10/7	803	186	15	
2018/10/8	803	186	15	
2018/10/9	804	186	23	
2018/10/10	807	185	15	
2018/10/11	803	182	15	
2018/10/12	804	185	14	
2018/10/13	804	184	17	
2018/10/14	802	185	17	
2018/10/15	804	186	14	
2018/10/16	805	186	13	
2018/10/17	805	186	13	
2018/10/18	806	185	15	
2018/10/19	805	185	26	
2018/10/20	803	184	22	
2018/10/21	803	182	18	
2018/10/22	802	183	18	
2018/10/23	802	185	17	
2018/10/24	803	185	17	
2018/10/25	804	183	16	
2018/10/26	804	183	23	
2018/10/27	802	185	17	
2018/10/28	803	182	16	
2018/10/29	803	182	16	
2018/10/30	803	182	15	
2018/10/31	802	183	13	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 600.85 T/M 廃プラスチック類: 13.54 T/M 廃油類: 95.9 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³