

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2018年10月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2018/10/1	1,207	1,205	1	0	0	218	62	
2018/10/2	1,210	1,207	2	1	2	225	63	
2018/10/3	1,079	1,071	2	2	2	219	62	
2018/10/4	1,061	1,057	2	2	2	215	62	
2018/10/5	1,023	1,019	3	2	3	217	62	
2018/10/6	1,068	1,065	4	3	3	224	62	
2018/10/7	1,070	1,066	3	2	3	224	62	
2018/10/8	1,113	1,109	2	2	2	226	63	
2018/10/9	1,119	1,116	2	2	2	231	63	
2018/10/10	1,072	1,067	3	2	2	216	62	
2018/10/11	1,160	1,158	2	1	2	216	62	
2018/10/12	1,163	1,156	1	1	1	215	62	
2018/10/13	1,132	1,126	1	1	1	214	62	
2018/10/14	1,113	1,110	2	1	1	213	62	
2018/10/15	1,112	1,100	2	1	2	212	61	
2018/10/16	1,103	1,101	2	1	1	208	61	
2018/10/17	1,102	1,095	2	1	1	206	61	
2018/10/18	1,072	1,069	2	1	1	208	61	
2018/10/19	1,086	1,073	2	1	1	209	61	
2018/10/20	1,086	1,082	1	1	1	212	61	
2018/10/21	1,090	1,087	1	1	1	212	61	
2018/10/22	1,082	1,078	1	1	1	205	61	
2018/10/23	1,081	1,076	2	1	1	208	61	
2018/10/24	1,085	1,082	2	1	1	208	61	
2018/10/25	1,121	1,118	1	1	1	207	61	
2018/10/26	1,134	1,129	2	1	1	212	61	
2018/10/27	1,165	1,158	2	1	1	222	62	
2018/10/28	1,017	1,011	1	1	1	215	60	
2018/10/29	1,010	1,003	1	1	1	214	60	
2018/10/30	1,032	1,027	2	1	1	216	61	
2018/10/31	1,108	1,105	1	1	1	236	62	
平均	1,099	1,094	2	1	1	216	62	

月間の総稼動時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 47.7T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所			硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	煙道			乾きガス量 Nm ³ /hr			※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎