

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年11月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/11/1	802	182	13	
2018/11/2	802	183	13	
2018/11/3	803	183	13	
2018/11/4	802	185	22	
2018/11/5	803	185	16	
2018/11/6	803	185	13	
2018/11/7	803	186	12	
2018/11/8	806	182	14	
2018/11/9	803	186	12	
2018/11/10	804	185	13	
2018/11/11	802	184	21	
2018/11/12	803	185	14	
2018/11/13	803	185	13	
2018/11/14	806	185	14	
2018/11/15	809	185	12	
2018/11/16	806	185	13	
2018/11/17	802	184	14	
2018/11/18	803	185	14	
2018/11/19	804	187	14	
2018/11/20	802	186	22	
2018/11/21	802	186	18	
2018/11/22	803	185	12	
2018/11/23	802	183	15	
2018/11/24	802	182	17	
2018/11/25	802	183	15	
2018/11/26	802	186	14	
2018/11/27	803	186	25	
2018/11/28	802	186	18	
2018/11/29	802	186	16	
2018/11/30	802	186	17	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 500.76 T 廃プラスチック類: 16.44 T 廃油類: 75.2 T
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	11月8日	12月3日	湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				14,700			
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			
	汚泥炉煙突		10,500				