

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年11月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/11/1								停止中
2018/11/2								停止中
2018/11/3								停止中
2018/11/4								停止中
2018/11/5								停止中
2018/11/6								停止中
2018/11/7								停止中
2018/11/8								停止中
2018/11/9								停止中
2018/11/10								停止中
2018/11/11								停止中
2018/11/12								停止中
2018/11/13	856	810	29	0	8	150	138	
2018/11/14	878	832	11	0	2	150	135	
2018/11/15	857	820	10	0	4	161	139	
2018/11/16	840	822	8	0	4	146	143	
2018/11/17	825	807	5	0	1	146	140	
2018/11/18	844	810	37	0	7	155	141	
2018/11/19	844	822	32	8	15	183	153	
2018/11/20	853	834	23	6	14	180	169	
2018/11/21	842	823	18	0	9	179	172	
2018/11/22	849	807	7	0	2	178	156	
2018/11/23	891	821	12	3	7	174	161	
2018/11/24	915	839	17	1	9	187	170	
2018/11/25	915	840	7	0	3	189	185	
2018/11/26	930	844	23	0	3	189	185	
2018/11/27	948	877	0	0	0	189	186	
2018/11/28	923	885	2	0	0	189	186	
2018/11/29	927	883	2	0	0	190	186	
2018/11/30	925	882	5	0	1	190	186	
平均	881	837	14	1	5	174	163	

月間の 総稼動時間	442 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 618.6 T/M
--------------	---------	------------------------	---------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.09	76.6