

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年12月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/12/1	917	858	2	0	0	190	186	
2018/12/2	890	842	4	0	1	191	185	
2018/12/3	869	848	0	0	0	188	184	
2018/12/4	871	828	0	0	0	190	186	
2018/12/5	902	859	0	0	0	190	187	
2018/12/6	919	877	1	0	0	189	187	
2018/12/7	945	903	8	0	2	189	186	
2018/12/8	974	945	13	8	10	188	186	
2018/12/9	986	933	13	7	10	189	186	
2018/12/10	982	927	11	1	7	189	184	
2018/12/11	1,011	967	9	3	5	189	186	
2018/12/12	994	957	6	1	4	189	185	
2018/12/13	984	939	10	2	6	188	186	
2018/12/14	937	856	9	4	7	189	184	
2018/12/15	908	845	13	3	8	187	183	
2018/12/16	992	907	10	3	6	187	184	
2018/12/17	1,021	947	6	0	3	188	185	
2018/12/18	1,062	961	8	1	5	190	186	
2018/12/19	1,035	987	10	0	5	189	187	
2018/12/20	1,066	1,016	8	0	1	189	187	
2018/12/21	1,089	984	0	0	0	190	186	
2018/12/22	1,076	981	0	0	0	190	187	
2018/12/23	1,044	997	0	0	0	189	186	
2018/12/24	1,038	979	4	0	1	189	186	
2018/12/25	1,014	945	11	0	5	190	186	
2018/12/26	977	937	11	0	2	190	186	
2018/12/27	974	934	8	0	3	189	184	
2018/12/28	1,030	975	13	9	11	188	184	
2018/12/29	1,007	943	16	10	13	189	183	
2018/12/30	1,079	1,021	13	5	9	187	185	
2018/12/31	1,094	1,028	9	1	6	188	184	
平均	990	933	7	2	4	189	185	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1303.5 T/M
----------	---------	--------------------	----------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H31.12.7	H31.1.8	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		17,800	16,000	0.007>	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.31	99.1