

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2019年1月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2019/1/1	1,212	1,210	1	1	1	204	62	
2019/1/2	1,212	1,210	1	1	1	202	62	
2019/1/3	1,213	1,207	1	1	1	203	62	
2019/1/4	1,209	1,207	1	1	1	207	62	
2019/1/5	1,208	1,204	1	1	1	207	62	
2019/1/6	1,204	1,201	1	1	1	222	63	
2019/1/7	1,202	1,198	1	1	1	223	63	
2019/1/8	1,189	1,186	1	1	1	232	63	
2019/1/9	1,168	1,165	4	1	1	237	64	
2019/1/10	1,154	1,152	1	1	1	228	63	
2019/1/11	1,160	1,157	1	1	1	227	63	
2019/1/12	1,157	1,155	1	1	1	228	63	
2019/1/13	1,139	1,135	2	1	1	225	62	
2019/1/14	1,176	1,169	2	2	2	233	60	
2019/1/15	1,160	1,143	2	2	2	225	59	
2019/1/16	1,131	1,126	2	1	2	225	59	
2019/1/17	1,113	1,108	2	1	1	232	60	
2019/1/18	1,128	1,123	2	1	2	228	60	
2019/1/19	1,119	1,115	2	1	2	218	59	
2019/1/20	1,103	1,100	4	1	2	220	59	
2019/1/21	1,114	1,111	1	0	1	234	62	
2019/1/22	1,134	1,130	0	0	0	230	61	
2019/1/23	1,136	1,133	0	0	0	231	61	
2019/1/24	1,134	1,132	0	0	0	238	62	
2019/1/25	1,133	1,109	0	0	0	239	62	
2019/1/26	1,140	1,138	0	0	0	234	62	
2019/1/27	1,140	1,135	0	0	0	237	62	
2019/1/28	1,144	1,141	0	0	0	222	61	
2019/1/29	1,137	1,134	0	0	0	212	61	
2019/1/30	1,151	1,148	0	0	0	227	61	
2019/1/31	1,147	1,144	0	0	0	218	61	
平均	1,157	1,152	1	1	1	224	61	

月間の総稼動時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 45.8T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所			硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	煙道			乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr			※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎