

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2019年2月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2019/2/1	1,151	1,149	0	0	0	215	61	
2019/2/2	1,156	1,153	0	0	0	211	60	
2019/2/3	1,137	1,132	0	0	0	207	60	
2019/2/4	1,097	1,090	0	0	0	213	60	
2019/2/5	1,076	1,072	1	1	1	212	60	
2019/2/6	1,188	1,185	2	1	2	212	61	
2019/2/7	1,174	1,170	2	2	2	225	59	
2019/2/8	1,159	1,154	2	1	2	221	59	
2019/2/9	1,110	1,102	2	1	1	214	59	
2019/2/10	1,144	1,139	1	1	1	225	61	
2019/2/11	1,139	1,137	1	1	1	219	61	
2019/2/12	1,136	1,134	1	1	1	218	61	
2019/2/13	1,137	1,135	1	1	1	217	61	
2019/2/14	1,150	1,130	1	1	1	230	62	
2019/2/15	1,149	1,146	1	1	1	223	61	
2019/2/16	1,147	1,144	1	1	1	223	62	
2019/2/17	1,147	1,145	1	1	1	221	61	
2019/2/18	1,146	1,141	1	1	1	239	63	
2019/2/19	1,146	1,144	2	1	2	230	62	
2019/2/20	1,147	1,145	2	1	2	217	62	
2019/2/21	1,151	1,149	1	1	1	230	63	
2019/2/22	1,146	1,142	1	1	1	233	63	
2019/2/23	1,151	1,146	1	1	1	231	62	
2019/2/24	1,148	1,145	1	1	1	230	62	
2019/2/25	1,147	1,142	3	1	1	230	62	
2019/2/26	1,123	1,119	5	1	2	217	61	
2019/2/27	1,127	1,124	2	1	1	224	61	
2019/2/28	1,118	1,115	2	2	2	218	60	
平均	1,141	1,137	1	1	1	222	61	

月間の総稼動時間	672h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 45.5T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所			硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	煙道			乾きガス量 Nm ³ /hr			※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎