

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2019年3月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2019/3/1	802	186	15	
2019/3/2	802	185	18	
2019/3/3	802	186	20	
2019/3/4	802	186	18	
2019/3/5	802	186	16	
2019/3/6	802	186	16	
2019/3/7	802	187	17	
2019/3/8	802	186	17	
2019/3/9	802	186	17	
2019/3/10	802	187	17	
2019/3/11	802	187	27	
2019/3/12	802	187	24	
2019/3/13	802	186	17	
2019/3/14	802	184	18	
2019/3/15	802	185	24	
2019/3/16	802	185	21	
2019/3/17	802	184	21	
2019/3/18	802	184	19	
2019/3/19	803	186	28	
2019/3/20	802	187	23	
2019/3/21	802	187	18	
2019/3/22	802	185	19	
2019/3/23	802	184	20	
2019/3/24	802	185	21	
2019/3/25	802	186	19	
2019/3/26	802	186	18	
2019/3/27	802	187	29	
2019/3/28	802	186	18	
2019/3/29	802	186	18	
2019/3/30	802	186	17	
2019/3/31	802	187	19	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 635.55 T/M 廃プラスチック類: 16.09 T/M 廃油類: 77.6 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³