

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年4月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/4/1	1,136	1,082	0	0	0	190	186	
2019/4/2	1,128	1,088	13	0	1	191	187	
2019/4/3	1,149	1,086	0	0	0	191	187	
2019/4/4	1,148	1,068	1	0	0	191	187	
2019/4/5	1,162	1,071	0	0	0	190	187	
2019/4/6	1,124	1,071	0	0	0	191	188	
2019/4/7	1,128	1,031	0	0	0	191	187	
2019/4/8	1,114	1,016	1	0	0	191	187	
2019/4/9	1,065	982	2	0	0	190	186	
2019/4/10	1,030	977	0	0	0	187	179	
2019/4/11	1,016	969	0	0	0	188	186	
2019/4/12	975	934	1	0	0	188	185	
2019/4/13	987	923	4	0	0	188	186	
2019/4/14	987	948	0	0	0	187	186	
2019/4/15	1,011	960	0	0	0	187	186	
2019/4/16	1,009	960	0	0	0	190	186	
2019/4/17	994	958	0	0	0	189	186	
2019/4/18	1,014	965	1	0	0	188	186	
2019/4/19	1,035	987	1	0	0	189	186	
2019/4/20	1,030	954	1	0	0	188	186	
2019/4/21	977	951	1	0	0	188	186	
2019/4/22	1,010	963	1	0	1	189	186	
2019/4/23	1,023	973	1	0	0	188	186	
2019/4/24	1,036	977	0	0	0	188	185	
2019/4/25	1,038	956	1	0	0	190	187	
2019/4/26	974	927	1	0	0	188	186	
2019/4/27	939	854	1	0	0	187	184	
2019/4/28	951	896	0	0	0	188	186	
2019/4/29	983	944	0	0	0	188	180	
2019/4/30	978	933	0	0	0	188	180	
平均	1,038	980	1	0	0	189	186	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1134 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H31.4.12	H31.4.26	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		14,400	13,000	<0.008	17			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.05	111.2