

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2019年5月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2019/5/1	802	187	15	
2019/5/2	802	186	14	
2019/5/3	802	186	21	
2019/5/4	802	186	17	
2019/5/5	802	186	14	
2019/5/6	802	187	14	
2019/5/7	802	187	14	
2019/5/8	803	187	14	
2019/5/9	802	187	16	
2019/5/10	802	187	14	
2019/5/11	802	187	15	
2019/5/12	802	186	27	
2019/5/13	802	187	18	
2019/5/14	802	187	15	
2019/5/15	802	187	15	
2019/5/16	803	187	14	
2019/5/17	802	187	13	
2019/5/18	802	187	14	
2019/5/19	802	187	23	
2019/5/20	802	187	15	
2019/5/21	802	187	13	
2019/5/22	802	187	13	
2019/5/23	802	187	13	
2019/5/24	802	187	15	
2019/5/25	802	187	14	
2019/5/26	802	187	15	
2019/5/27	803	187	21	
2019/5/28	802	187	17	
2019/5/29	802	187	14	
2019/5/30	802	187	16	
2019/5/31	802	187	16	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 439.52 T/M 廃プラスチック類: 13.42 T/M 廃油類: 83.43 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>