

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年5月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/5/1	982	933	0	0	0	189	186	
2019/5/2	952	925	1	0	0	189	187	
2019/5/3	971	926	1	0	0	190	186	
2019/5/4	981	962	1	0	0	190	187	
2019/5/5	1,003	965	11	0	1	190	187	
2019/5/6	1,000	953	1	0	0	190	187	
2019/5/7	968	880	0	0	0	189	186	
2019/5/8	968	904	0	0	0	189	187	
2019/5/9	978	906	0	0	0	189	187	
2019/5/10	943	833	1	0	0	188	181	
2019/5/11								停止中
2019/5/12								停止中
2019/5/13								停止中
2019/5/14								停止中
2019/5/15								停止中
2019/5/16								停止中
2019/5/17								停止中
2019/5/18								停止中
2019/5/19								停止中
2019/5/20								停止中
2019/5/21								停止中
2019/5/22								停止中
2019/5/23	949	889	1	0	0	188	181	
2019/5/24	932	902	1	0	1	190	186	
2019/5/25	930	876	1	0	1	188	186	
2019/5/26	917	884	2	0	1	189	187	
2019/5/27	960	895	1	0	1	189	187	
2019/5/28	993	954	1	0	0	190	188	
2019/5/29	1,009	958	1	0	0	191	188	
2019/5/30	1,029	960	1	0	0	191	187	
2019/5/31	1,016	994	1	0	1	191	189	
平均	973	921	1	0	0	189	186	

月間の 総稼動時間	490 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 911.5 T/M
--------------	---------	------------------------	---------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.05	95.5