

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2019年6月分)

事業所名	株ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2019/6/1	802	187	14	
2019/6/2	802	187	22	
2019/6/3	802	187	18	
2019/6/4	802	187	14	
2019/6/5	802	187	14	
2019/6/6	802	187	14	
2019/6/7	802	187	15	
2019/6/8	802	187	16	
2019/6/9	802	187	15	
2019/6/10	802	187	23	
2019/6/11	802	187	19	
2019/6/12	802	187	16	
2019/6/13	802	187	16	
2019/6/14	802	187	15	
2019/6/15	802	187	15	
2019/6/16	802	187	16	
2019/6/17	802	187	16	
2019/6/18	802	187	15	
2019/6/19	802	187	23	
2019/6/20	802	187	18	
2019/6/21	802	187	16	
2019/6/22	802	187	19	
2019/6/23	802	187	19	
2019/6/24	802	187	17	
2019/6/25	802	187	18	
2019/6/26	802	187	23	
2019/6/27	802	187	16	
2019/6/28	513	164	63	定期点検の為降温中
2019/6/29	129	83	2	点検の為冷却中
2019/6/30	51	48	1	点検の為冷却中
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	656.5 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 374.13 T/M 廃プラスチック類: 14.51 T/M 廃油類: 68.48 T/M
--------------	-----------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³
							ng-TEQ/Nm ³
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			