

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年6月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/6/1	1,048	1,014	1	0	0	191	188	
2019/6/2	1,054	1,002	1	0	1	192	188	
2019/6/3	1,051	996	1	0	0	192	189	
2019/6/4	1,049	1,018	1	0	1	191	189	
2019/6/5	1,042	1,014	1	0	1	190	188	
2019/6/6	1,074	1,035	1	0	1	190	188	
2019/6/7	1,068	1,041	1	0	1	190	178	
2019/6/8	1,052	1,031	1	0	1	190	187	
2019/6/9	1,088	1,036	1	0	0	191	187	
2019/6/10	1,082	1,047	1	0	1	191	188	
2019/6/11	1,078	1,049	6	0	1	190	187	
2019/6/12	1,044	1,011	1	0	0	190	186	
2019/6/13	1,029	998	1	0	0	189	186	
2019/6/14	1,025	1,008	1	0	1	190	187	
2019/6/15	1,039	1,013	1	0	0	189	184	
2019/6/16	1,042	972	1	0	0	190	187	
2019/6/17	999	964	1	0	0	190	187	
2019/6/18	1,002	919	1	0	0	190	183	
2019/6/19	993	965	1	0	0	189	188	
2019/6/20	1,013	987	1	0	1	189	188	
2019/6/21	1,052	992	1	0	1	190	188	
2019/6/22	1,064	1,021	1	0	0	190	188	
2019/6/23	1,054	1,003	23	0	1	190	187	
2019/6/24	1,050	983	2	0	1	190	187	
2019/6/25	1,001	978	1	0	1	190	187	CO計点検(9:30~16:10) 同時間帯は欠測
2019/6/26	1,029	990	0	0	0	190	186	
2019/6/27	1,028	1,014	0	0	0	188	182	
2019/6/28	1,051	1,021	0	0	0	188	185	
2019/6/29	1,065	1,021	0	0	0	189	186	
2019/6/30	1,050	1,020	0	0	0	189	184	
平均	1,044	1,006	2	0	0	190	186	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1263 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R1.6.3	R1.6.18	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		15,800	13,700	<0.007	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.06	104.3