

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2019年7月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2019/7/1	1,112	1,100	4	3	3	231	64	
2019/7/2	1,070	1,062	3	3	3	235	64	
2019/7/3	1,061	1,057	3	3	3	228	63	
2019/7/4	1,059	1,053	3	2	3	228	63	
2019/7/5	1,063	1,057	3	2	2	227	63	
2019/7/6	1,058	1,052	3	2	2	223	63	
2019/7/7	1,152	1,149	2	2	2	221	64	
2019/7/8	1,155	1,152	2	2	2	221	64	
2019/7/9	1,148	1,146	2	1	1	222	64	
2019/7/10	1,143	1,139	2	1	1	218	63	
2019/7/11	1,132	1,130	2	1	2	220	64	
2019/7/12	1,126	1,123	2	1	2	231	64	
2019/7/13	1,127	1,124	2	1	1	231	64	
2019/7/14	1,103	1,094	2	1	1	234	64	
2019/7/15	1,117	1,110	2	1	1	230	64	
2019/7/16	1,132	1,129	2	1	2	227	64	
2019/7/17	1,072	1,066	3	2	2	229	64	
2019/7/18	1,050	1,043	3	2	2	229	64	
2019/7/19	1,042	1,037	2	2	2	226	64	
2019/7/20	1,050	1,046	3	2	3	230	64	
2019/7/21	1,045	1,037	3	2	3	230	64	
2019/7/22	1,045	1,035	3	2	2	232	64	
2019/7/23	1,042	1,032	2	1	2	227	64	
2019/7/24	1,022	1,012	2	1	2	223	64	
2019/7/25	1,052	1,039	2	1	2	224	64	
2019/7/26	1,113	1,106	2	1	1	231	64	
2019/7/27	1,062	1,050	2	1	2	234	64	
2019/7/28	1,048	1,043	2	2	2	217	63	
2019/7/29	1,044	1,039	3	2	2	217	64	
2019/7/30	1,110	1,106	2	2	2	213	64	
2019/7/31	1,105	1,101	3	2	2	210	64	
平均	1,086	1,080	2	2	2	226	64	

月間の総稼動時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 57.6T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所			湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	
	煙道		乾きガス量				※ 測定は、年1回
			Nm ³ /hr				

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎