

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年8月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/8/1	1,015	964	0	0	0	190	186	
2019/8/2	985	930	8	0	0	190	186	
2019/8/3	989	922	0	0	0	190	187	
2019/8/4	1,034	958	0	0	0	190	187	
2019/8/5	1,019	889	6	0	0	191	185	
2019/8/6	1,025	939	0	0	0	190	187	
2019/8/7	1,038	988	0	0	0	191	188	
2019/8/8	1,073	1,026	0	0	0	191	188	
2019/8/9	1,064	1,036	0	0	0	192	189	
2019/8/10	1,086	1,030	0	0	0	193	188	
2019/8/11	1,050	1,015	0	0	0	192	189	
2019/8/12	1,056	981	0	0	0	192	188	
2019/8/13	1,085	1,017	1	0	0	192	188	
2019/8/14	1,086	1,031	0	0	0	192	187	
2019/8/15	1,081	1,028	0	0	0	192	185	
2019/8/16	1,052	1,023	8	0	0	191	188	
2019/8/17	1,050	1,013	0	0	0	191	188	
2019/8/18	1,019	981	0	0	0	190	188	
2019/8/19	1,011	973	0	0	0	190	186	
2019/8/20	948	878	1	0	0	189	184	
2019/8/21	920	875	0	0	0	189	185	
2019/8/22	935	857	0	0	0	189	185	
2019/8/23	937	845	0	0	0	189	185	
2019/8/24	937	886	0	0	0	190	187	
2019/8/25	910	862	0	0	0	190	188	
2019/8/26	880	834	0	0	0	190	187	
2019/8/27	899	863	0	0	0	189	186	
2019/8/28	900	884	0	0	0	188	180	
2019/8/29	890	836	0	0	0	188	184	
2019/8/30	973	889	0	0	0	190	185	
2019/8/31	987	936	0	0	0	190	188	
平均	998	942	1	0	0	190	186	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1158 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R1.8.8	R1.8.29	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		17,000	14,900	<0.007	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	92.8