

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2019年9月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2019/9/1	1,154	1,137	0	0	0	227	65	
2019/9/2	1,156	1,153	1	0	1	227	65	
2019/9/3	1,156	1,152	2	1	2	229	65	
2019/9/4	1,153	1,151	2	1	2	227	65	
2019/9/5	1,153	1,151	2	1	2	227	65	
2019/9/6	1,143	1,140	2	1	2	226	64	
2019/9/7	1,138	1,134	2	1	2	227	64	
2019/9/8	1,131	1,128	2	1	2	227	65	
2019/9/9	1,131	1,129	2	1	2	226	65	
2019/9/10	1,046	1,031	3	2	2	215	64	
2019/9/11	1,054	1,050	3	2	2	217	64	
2019/9/12	1,084	1,079	2	0	1	232	64	
2019/9/13	1,086	1,082	1	0	1	234	64	
2019/9/14	1,096	1,091	1	1	1	233	63	
2019/9/15	1,092	1,082	1	0	1	226	63	
2019/9/16	1,076	1,057	1	0	0	223	63	
2019/9/17	1,163	1,160	2	1	1	216	64	
2019/9/18	1,144	1,141	2	0	1	215	63	
2019/9/19	1,156	1,150	1	0	0	213	63	
2019/9/20	1,148	1,144	1	0	0	215	63	
2019/9/21	1,156	1,119	1	1	1	204	62	
2019/9/22	1,165	1,160	4	1	2	191	62	
2019/9/23	1,168	1,165	2	1	1	214	64	
2019/9/24	1,171	1,167	1	0	1	201	63	
2019/9/25	1,177	1,174	1	0	0	202	63	
2019/9/26	1,184	1,181	1	0	1	203	63	
2019/9/27	1,170	1,163	2	1	2	199	63	
2019/9/28	1,163	1,159	2	1	2	201	63	
2019/9/29	1,158	1,153	2	2	2	200	63	
2019/9/30	1,154	1,150	3	2	2	201	63	
平均	1,137	1,131	2	1	1	217	64	

月間の総稼動時間	720h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 34.7T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度	
	採取場所			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	煙道			乾きガス量 Nm ³ /hr				※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎