

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年9月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/9/1	991	919	0	0	0	190	187	
2019/9/2	986	927	0	0	0	191	188	
2019/9/3	963	908	0	0	0	191	189	
2019/9/4	970	928	0	0	0	190	187	
2019/9/5	962	896	0	0	0	190	187	
2019/9/6	993	953	0	0	0	192	190	
2019/9/7	991	977	0	0	0	194	190	
2019/9/8	982	886	0	0	0	193	190	
2019/9/9	973	884	0	0	0	193	190	
2019/9/10	999	970	0	0	0	192	190	
2019/9/11	1,014	958	0	0	0	192	189	
2019/9/12	986	916	0	0	0	190	188	
2019/9/13	1,035	976	0	0	0	190	188	
2019/9/14	1,067	967	0	0	0	191	188	
2019/9/15	1,033	964	0	0	0	191	188	
2019/9/16	1,053	979	0	0	0	191	187	
2019/9/17	1,058	1,011	5	0	0	191	185	
2019/9/18	1,076	986	4	0	0	193	186	
2019/9/19	1,056	876	5	0	0	191	187	
2019/9/20	1,024	965	2	0	0	189	187	
2019/9/21	998	877	0	0	0	189	185	
2019/9/22	891	850	0	0	0	188	184	
2019/9/23	875	820	0	0	0	187	184	
2019/9/24	878	850	0	0	0	187	185	
2019/9/25	869	830	0	0	0	187	185	
2019/9/26	856	817	0	0	0	186	183	
2019/9/27	846	815	0	0	0	186	183	
2019/9/28	878	819	0	0	0	186	182	
2019/9/29	918	866	0	0	0	186	185	
2019/9/30	901	827	0	0	0	186	184	
平均	971	907	0	0	0	190	187	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1072.5 T/M
----------	---------	--------------------	----------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	-		-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	125.3