

### 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2019年10月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2019/10/1	802	188	7	
2019/10/2	802	188	5	
2019/10/3	802	188	3	
2019/10/4	802	188	3	
2019/10/5	803	188	4	
2019/10/6	802	187	9	
2019/10/7	802	187	6	
2019/10/8	802	187	4	
2019/10/9	802	187	4	
2019/10/10	803	187	5	
2019/10/11	802	187	5	
2019/10/12	805	186	5	
2019/10/13	802	185	11	
2019/10/14	802	185	9	
2019/10/15	803	186	5	
2019/10/16	802	186	4	
2019/10/17	802	186	4	
2019/10/18	802	187	4	
2019/10/19	802	187	4	
2019/10/20	802	187	5	
2019/10/21	802	187	5	
2019/10/22	802	187	5	
2019/10/23	803	187	5	
2019/10/24	802	187	9	
2019/10/25	802	187	6	
2019/10/26	802	187	5	
2019/10/27	802	186	5	
2019/10/28	802	185	5	
2019/10/29	802	186	5	
2019/10/30	802	186	6	
2019/10/31	802	186	9	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 356.45 T/M 廃プラスチック類: 13.14 T/M 廃油類: 108.34 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>