

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2019年10月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2019/10/1	1,154	1,149	2	1	2	205	63	
2019/10/2	1,143	1,137	2	1	1	204	63	
2019/10/3	1,139	1,133	2	1	1	200	62	
2019/10/4	1,166	1,159	6	0	1	198	63	
2019/10/5	1,051	1,047	1	0	0	204	62	
2019/10/6	1,029	1,024	1	0	0	215	62	
2019/10/7	1,032	1,026	1	0	0	215	62	
2019/10/8	1,032	1,024	1	0	0	224	62	
2019/10/9	1,029	1,018	0	0	0	219	62	
2019/10/10	1,119	1,116	0	0	0	200	62	
2019/10/11	1,081	1,078	1	0	1	201	62	
2019/10/12	1,077	1,072	1	0	0	202	62	
2019/10/13	1,098	1,093	0	0	0	199	61	
2019/10/14	1,099	1,094	0	0	0	202	62	
2019/10/15	1,113	1,109	0	0	0	203	62	
2019/10/16	1,123	1,120	0	0	0	204	62	
2019/10/17	1,127	1,123	0	0	0	202	62	
2019/10/18	1,109	1,105	0	0	0	199	62	
2019/10/19	1,095	1,090	0	0	0	201	62	
2019/10/20	1,112	1,108	0	0	0	201	62	
2019/10/21	1,129	1,125	0	0	0	199	62	
2019/10/22	1,140	1,136	1	0	0	200	62	
2019/10/23	1,067	1,061	2	0	0	202	61	
2019/10/24	1,043	1,036	2	0	0	200	60	
2019/10/25	1,039	1,027	0	0	0	197	60	
2019/10/26	1,028	1,018	0	0	0	204	61	
2019/10/27	1,020	1,002	0	0	0	199	60	
2019/10/28	1,226	1,221	16	0	0	201	62	
2019/10/29	1,224	1,217	2	1	1	206	62	
2019/10/30	1,197	1,194	2	1	1	204	62	
2019/10/31	1,186	1,182	2	1	1	201	62	
平均	1,104	1,098	1	0	0	203	62	

月間の総稼動時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 44.1T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所			硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	煙道			乾きガス量 Nm ³ /hr			※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎