

### 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2019年12月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2019/12/1	802	185	6	
2019/12/2	802	186	6	
2019/12/3	802	186	6	
2019/12/4	802	186	7	
2019/12/5	802	185	6	
2019/12/6	802	182	6	
2019/12/7	802	184	9	
2019/12/8	802	185	9	
2019/12/9	802	185	8	
2019/12/10	802	186	7	
2019/12/11	802	187	8	
2019/12/12	802	186	11	
2019/12/13	802	184	9	
2019/12/14	802	186	7	
2019/12/15	802	186	12	
2019/12/16	802	184	8	
2019/12/17	803	187	8	
2019/12/18	802	187	14	
2019/12/19	802	187	8	
2019/12/20	802	186	8	
2019/12/21	802	186	8	
2019/12/22	802	187	11	
2019/12/23	802	187	11	
2019/12/24	802	186	9	
2019/12/25	802	186	9	
2019/12/26	802	187	17	
2019/12/27	802	187	13	
2019/12/28	802	186	12	
2019/12/29	802	186	10	
2019/12/30	802	186	9	
2019/12/31	802	186	10	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 553.69 T/M 廃プラスチック類: 9.76 T/M 廃油類: 62.63 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> ) ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
				硫酸化物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			