

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年12月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/12/1	941	907	0	0	0	191	188	
2019/12/2	940	927	0	0	0	190	186	
2019/12/3	943	890	1	0	0	192	188	
2019/12/4	931	879	3	0	1	192	177	
2019/12/5	905	875	14	0	1	185	160	
2019/12/6	969	849	2	0	1	195	178	
2019/12/7	1,003	975	0	0	0	192	189	
2019/12/8	1,014	986	0	0	0	192	188	
2019/12/9	1,016	964	0	0	0	190	186	
2019/12/10	997	972	0	0	0	190	187	
2019/12/11	988	946	0	0	0	192	186	
2019/12/12	1,007	951	0	0	0	191	175	
2019/12/13	1,027	998	3	0	1	192	187	
2019/12/14	1,017	989	0	0	0	194	187	
2019/12/15	1,032	926	0	0	0	190	187	
2019/12/16	959	891	1	0	0	190	170	
2019/12/17	975	933	0	0	0	171	159	
2019/12/18	1,037	963	0	0	0	190	158	
2019/12/19	1,057	1,036	0	0	0	191	187	
2019/12/20	1,092	1,037	0	0	0	192	188	
2019/12/21	1,098	1,005	1	0	0	194	188	
2019/12/22	1,034	1,004	0	0	0	192	187	
2019/12/23	1,037	992	2	0	1	193	188	
2019/12/24	1,015	950	3	0	1	193	185	
2019/12/25	1,020	974	1	0	0	192	185	
2019/12/26	1,011	949	1	0	1	191	185	
2019/12/27	959	902	1	0	0	190	185	
2019/12/28	937	873	0	0	0	190	183	
2019/12/29	974	905	1	0	0	189	182	
2019/12/30	959	907	1	0	0	184	159	
2019/12/31	935	891	1	0	0	169	153	
平均	994	943	1	0	0	190	180	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油:1216.1 T/M
----------	---------	--------------------	---------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R1.12.5	R1.12.18	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		19,200	17,800	0.008>	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.01	123.7