産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2020年 1月分）

廃棄物管理責任者承認

事業所名	株式会社ダイセル㈱新井工場
施設名	汚泥焼却炉
記入者	飯吉　達也
連絡先	ｴﾈﾙｷﾞｰ室

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2020/1/1	802	185	9	
2020/1/2	802	185	10	
2020/1/3	802	184	10	
2020/1/4	802	185	10	
2020/1/5	802	183	11	
2020/1/6	802	183	11	
2020/1/7	802	184	11	
2020/1/8	802	187	11	
2020/1/9	803	186	12	
2020/1/10	802	185	10	
2020/1/11	802	185	11	
2020/1/12	802	186	11	
2020/1/13	802	186	11	
2020/1/14	802	185	11	
2020/1/15	802	186	11	
2020/1/16	802	186	11	
2020/1/17	802	186	11	
2020/1/18	802	186	11	
2020/1/19	802	187	11	
2020/1/20	802	187	18	
2020/1/21	802	186	11	
2020/1/22	802	186	10	
2020/1/23	802	187	10	
2020/1/24	802	187	10	
2020/1/25	802	187	11	
2020/1/26	802	186	11	
2020/1/27	802	184	12	
2020/1/28	802	187	11	
2020/1/29	802	187	20	
2020/1/30	802	187	18	
2020/1/31	802	185	13	

月間の 総稼動時間	744　h/M		月間の廃棄物（焼却物） の種類及び数量	汚泥:	722.14 T／M
				廃プラスチック類:	11.164 T／M
				廃油類:	70.68 T／M

	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
排ガスの 分析結果				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								- ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			