

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2020年 3月分)

事業所名	株式会社ダイセル(株)新井工場
施設名	汚泥焼却炉
記入者	飯吉 達也
連絡先	エネルギー室

廃棄物管理責任者承認

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2020/3/1	802	187	13	
2020/3/2	802	186	12	
2020/3/3	802	187	13	
2020/3/4	802	186	12	
2020/3/5	802	187	17	
2020/3/6	802	187	17	
2020/3/7	802	187	17	
2020/3/8	802	187	16	
2020/3/9	802	187	16	
2020/3/10	803	188	22	
2020/3/11	802	187	19	
2020/3/12	803	187	22	
2020/3/13	802	187	18	
2020/3/14	802	187	15	
2020/3/15	802	187	22	
2020/3/16	802	187	26	
2020/3/17	802	186	16	
2020/3/18	802	187	16	
2020/3/19	802	188	16	
2020/3/20	802	187	18	
2020/3/21	802	188	18	
2020/3/22	802	187	19	
2020/3/23	802	187	19	
2020/3/24	802	187	17	
2020/3/25	802	187	18	
2020/3/26	802	187	17	
2020/3/27	802	188	23	
2020/3/28	802	187	19	
2020/3/29	802	187	18	
2020/3/30	802	187	16	
2020/3/31	802	187	16	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 771.59 T/M 廃プラスチック類: 10.023 T/M 廃油類: 85.68 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	採取場所	ばい煙量			ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)	
				乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			- ng-TEQ/Nm ³	