

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2020年4月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2020/4/1	802	187	16	
2020/4/2	802	187	15	
2020/4/3	802	187	15	
2020/4/4	802	187	14	
2020/4/5	802	187	15	
2020/4/6	802	187	15	
2020/4/7	802	187	14	
2020/4/8	802	187	14	
2020/4/9	802	185	13	
2020/4/10	802	184	21	
2020/4/11	802	183	11	
2020/4/12	802	185	12	
2020/4/13	802	186	12	
2020/4/14	803	185	12	
2020/4/15	802	186	12	
2020/4/16	802	186	11	
2020/4/17	802	185	12	
2020/4/18	802	186	10	
2020/4/19	802	185	12	
2020/4/20	802	186	13	
2020/4/21	802	187	11	
2020/4/22	802	185	11	
2020/4/23	802	186	11	
2020/4/24	802	185	11	
2020/4/25	802	186	11	
2020/4/26	802	186	11	
2020/4/27	802	186	15	
2020/4/28	802	186	13	
2020/4/29	802	187	11	
2020/4/30	802	187	11	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 549.96 T/M 廃プラスチック類: 9.754 T/M 廃油類: 82.16 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³