

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2020年5月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃烧ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2020/5/1	1,128	1,124	3	2	3	221	63	
2020/5/2	1,107	1,096	4	3	3	220	63	
2020/5/3	1,119	1,110	4	3	3	225	63	
2020/5/4	1,066	1,035	4	4	4	221	62	
2020/5/5	1,046	1,033	4	3	4	224	62	
2020/5/6	1,032	1,016	3	2	3	218	62	
2020/5/7	1,053	1,043	2	1	2	229	62	
2020/5/8	1,047	1,031	3	2	3	228	62	
2020/5/9	1,044	1,031	4	3	3	228	62	
2020/5/10	1,072	1,060	4	4	4	232	63	
2020/5/11	1,134	1,129	4	1	3	219	63	
2020/5/12	1,134	1,131	2	1	1	227	64	
2020/5/13	1,141	1,137	1	0	0	225	63	
2020/5/14	1,149	1,144	1	0	0	228	64	
2020/5/15	1,155	1,152	1	0	1	223	63	
2020/5/16	1,148	1,145	2	1	2	216	63	
2020/5/17	998	990	3	2	2	221	62	
2020/5/18	994	981	3	2	2	215	61	
2020/5/19	1,114	1,105	3	1	2	208	62	
2020/5/20	1,106	1,098	4	0	1	200	61	
2020/5/21	1,042	1,030	26	1	3	213	61	
2020/5/22	1,104	1,091	26	1	5	205	60	
2020/5/23	1,171	249	18	9	14	208	59	9:00 運転停止
2020/5/24								
2020/5/25								
2020/5/26								
2020/5/27								
2020/5/28								
2020/5/29								
2020/5/30								
2020/5/31								↓
平均	1,091	1,042	6	2	3	220	62	

月間の 総稼動時間	529h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 40.4T/M
--------------	--------	------------------------	-------------

排ガスの 分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度	
	採取場所			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /h	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	煙道			乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr				※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎