

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2020年6月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2020/6/1								停止中
2020/6/2								↓
2020/6/3	熱媒加熱炉運転停止							
2020/6/4								
2020/6/5								
2020/6/6								
2020/6/7								
2020/6/8	1,173	44	43	0	2	201	63	14:00 運転再開
2020/6/9	1,179	1,174	2	1	2	201	63	
2020/6/10	1,177	1,173	2	1	2	202	63	
2020/6/11	1,168	1,166	2	2	2	204	63	
2020/6/12	1,170	1,167	3	2	2	203	63	
2020/6/13	1,171	1,169	22	2	8	200	63	17:00 廃棄物焼却開始
2020/6/14	1,159	1,153	20	6	12	201	63	
2020/6/15	1,167	1,157	8	2	4	205	63	
2020/6/16	1,166	1,164	3	1	2	210	62	
2020/6/17	1,183	1,181	2	1	1	223	63	
2020/6/18	1,164	1,160	1	1	1	218	63	
2020/6/19	1,147	1,145	2	1	2	220	63	
2020/6/20	1,139	1,130	1	1	1	213	63	
2020/6/21	1,144	1,143	1	1	1	228	64	
2020/6/22	1,137	1,134	2	1	2	218	63	
2020/6/23	1,132	1,130	2	1	2	215	63	
2020/6/24	1,109	1,105	2	1	2	210	63	
2020/6/25	1,096	1,090	3	2	2	212	63	
2020/6/26	965	958	4	3	3	213	62	
2020/6/27	1,017	1,009	3	3	3	226	63	
2020/6/28	970	962	3	2	3	217	62	
2020/6/29	1,015	1,008	2	1	2	222	62	
2020/6/30	1,127	1,122	3	2	2	225	63	
2020/7/1	1,127	1,122	2	1	2	231	64	
平均	1,125	1,074	6	2	3	213	63	

月間の総稼動時間	522h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 23.6T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度	
	採取場所			湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	
	煙道		乾きガス量 Nm ³ /hr				※ 測定は、年1回	

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎