

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年6月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/6/1	853	820	2	1	1	178	169	
2020/6/2	887	839	5	1	2	173	150	
2020/6/3	875	836	2	2	2	170	153	
2020/6/4	902	841	43	1	4	189	161	
2020/6/5	924	852	7	1	2	192	180	
2020/6/6	938	879	2	2	2	191	186	
2020/6/7	965	938	2	1	2	193	187	
2020/6/8	960	911	2	1	2	194	186	
2020/6/9	964	942	2	1	2	192	185	
2020/6/10	998	962	2	1	2	190	186	
2020/6/11	1,001	957	2	2	2	191	181	
2020/6/12	1,022	990	2	2	2	192	186	
2020/6/13	1,019	988	2	2	2	192	186	
2020/6/14	1,033	1,004	2	2	2	192	180	
2020/6/15	1,040	1,009	2	2	2	192	185	
2020/6/16	1,044	1,022	2	2	2	193	188	
2020/6/17	1,031	1,018	2	2	2	193	188	
2020/6/18	1,034	1,000	2	2	2	190	177	
2020/6/19	1,000	983	2	2	2	192	180	
2020/6/20	992	948	2	2	2	194	186	
2020/6/21	1,012	990	2	2	2	191	186	
2020/6/22	1,016	990	6	1	3	194	172	
2020/6/23	1,023	910	32	0	5	191	185	
2020/6/24	934	899	10	0	2	189	178	
2020/6/25	988	918	0	0	0	194	170	
2020/6/26	991	922	0	0	0	193	188	
2020/6/27	981	943	0	0	0	191	184	
2020/6/28	992	931	0	0	0	190	185	
2020/6/29	950	910	0	0	0	187	185	
2020/6/30	974	887	0	0	0	185	175	
平均	978	935	5	1	2	190	180	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1140 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R2.6.4	R2.6.17	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		13,000	10,900	0.007>	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	118.4