

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年8月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/8/1	883	829	5	0	0	188	185	
2020/8/2	885	843	0	0	0	189	186	
2020/8/3	928	873	8	0	0	190	187	
2020/8/4	937	861	0	0	0	191	186	
2020/8/5	890	860	0	0	0	191	186	
2020/8/6	909	867	0	0	0	192	187	
2020/8/7	918	877	0	0	0	190	186	
2020/8/8	919	873	0	0	0	189	186	
2020/8/9	918	859	0	0	0	189	186	
2020/8/10	923	877	0	0	0	189	186	
2020/8/11	916	841	0	0	0	187	186	
2020/8/12	896	822	0	0	0	190	183	
2020/8/13	852	831	0	0	0	188	186	
2020/8/14	858	813	0	0	0	188	186	
2020/8/15	837	813	0	0	0	191	187	
2020/8/16	859	821	0	0	0	189	167	
2020/8/17	864	829	0	0	0	175	161	
2020/8/18	853	824	0	0	0	178	167	
2020/8/19	843	818	0	0	0	178	176	
2020/8/20	866	814	0	0	0	178	176	
2020/8/21	887	818	0	0	0	178	176	
2020/8/22	920	877	0	0	0	177	171	
2020/8/23	927	874	3	0	0	178	172	
2020/8/24	918	866	0	0	0	189	176	
2020/8/25	910	851	0	0	0	190	188	
2020/8/26	909	887	0	0	0	196	185	
2020/8/27	913	870	0	0	0	191	188	
2020/8/28	952	904	0	0	0	192	188	
2020/8/29	948	898	0	0	0	192	187	
2020/8/30	931	891	0	0	0	192	188	
2020/8/31	896	872	0	0	0	193	188	
平均	899	853	1	0	0	187	182	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 814.2 T/M
--------------	---------	------------------------	---------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R2.8.11	R2.8.31	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		14,800	13,200	0.008>	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	122.2