

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年9月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/9/1	922	882	0	0	0	193	188	
2020/9/2	891	853	0	0	0	190	186	
2020/9/3	891	855	0	0	0	189	184	
2020/9/4	892	821	0	0	0	187	185	
2020/9/5	898	871	0	0	0	187	185	
2020/9/6	895	818	0	0	0	187	179	
2020/9/7	872	831	0	0	0	186	181	
2020/9/8	879	855	0	0	0	187	186	
2020/9/9	886	850	0	0	0	188	186	
2020/9/10	887	817	1	0	0	194	182	
2020/9/11	862	813	0	0	0	193	183	
2020/9/12	884	830	0	0	0	188	179	
2020/9/13	891	848	0	0	0	188	185	
2020/9/14	873	825	39	0	4	192	186	
2020/9/15	877	838	0	0	0	190	186	
2020/9/16	862	816	0	0	0	188	185	
2020/9/17	871	824	0	0	0	186	175	
2020/9/18	879	819	0	0	0	185	169	
2020/9/19	858	822	2	0	0	185	176	
2020/9/20	848	818	6	0	0	184	177	
2020/9/21	876	832	0	0	0	185	176	
2020/9/22	889	857	0	0	0	186	180	
2020/9/23	874	830	1	0	0	186	181	
2020/9/24	886	828	0	0	0	185	179	
2020/9/25	905	850	0	0	0	186	180	
2020/9/26	867	836	0	0	0	186	180	
2020/9/27	838	826	0	0	0	181	175	
2020/9/28	847	824	0	0	0	181	170	
2020/9/29	843	824	0	0	0	179	169	
2020/9/30	863	820	0	0	0	184	161	
平均	877	834	2	0	0	187	180	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 807 T/M
--------------	---------	------------------------	-------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R2.09.04	R2.09.18	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	R2.9.4	R2.10.7	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		12,200	11,100	<0.009	<0.9			0.0074

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	139.1