

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2020年10月）

事業所名	株式会社ダイセル マルチプルプロダクションカンパニー 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部生産グループ第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2020/10/1	1,161	1,157	2	1	2	219	63	
2020/10/2	1,147	1,142	2	2	2	233	63	
2020/10/3	1,144	1,140	2	2	2	231	63	
2020/10/4	1,138	1,133	3	2	3	228	63	
2020/10/5	1,142	1,135	3	1	2	226	63	
2020/10/6	1,150	1,146	1	0	1	229	63	
2020/10/7	1,129	1,125	1	1	1	231	63	
2020/10/8	1,136	1,132	1	1	1	221	63	
2020/10/9	1,127	1,123	2	1	2	235	63	
2020/10/10	1,112	1,108	3	2	2	231	63	
2020/10/11	1,106	1,102	2	2	2	230	63	
2020/10/12	1,110	1,106	2	2	2	227	63	
2020/10/13	1,106	1,101	2	1	1	227	63	
2020/10/14	1,150	1,146	1	0	1	211	63	
2020/10/15	1,155	1,152	1	0	0	209	62	
2020/10/16	1,141	1,139	0	0	0	221	63	
2020/10/17	1,124	1,118	0	0	0	216	62	
2020/10/18	1,101	1,096	0	0	0	207	62	
2020/10/19	1,098	1,085	0	0	0	203	62	
2020/10/20	1,082	1,077	1	0	0	200	61	
2020/10/21	1,095	1,090	1	0	1	206	62	
2020/10/22	1,077	1,067	2	1	1	201	61	
2020/10/23	1,076	1,070	2	1	1	203	61	
2020/10/24	1,075	1,063	4	0	0	202	61	
2020/10/25	1,080	1,069	0	0	0	206	61	
2020/10/26	1,062	1,053	1	0	0	204	61	
2020/10/27	1,061	1,049	3	2	2	204	61	
2020/10/28	1,058	1,046	3	2	2	217	60	
2020/10/29	1,047	1,039	3	2	2	214	60	
2020/10/30	1,038	1,032	2	1	2	213	60	
2020/10/31	1,053	1,048	2	1	2	216	60	
平均	1,106	1,100	2	1	1	217	62	

月間の総稼動時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 54.8T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³) ※ 測定は、年1回
	採取場所			硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	
	煙道			乾きガス量 Nm ³ /hr			

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎