

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年10月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/10/1	847	832	0	0	0	174	168	稼働9時間データ
2020/10/2								停止中
2020/10/3								停止中
2020/10/4								停止中
2020/10/5								停止中
2020/10/6								停止中
2020/10/7								停止中
2020/10/8								停止中
2020/10/9								停止中
2020/10/10								停止中
2020/10/11								停止中
2020/10/12								停止中
2020/10/13								停止中
2020/10/14								停止中
2020/10/15								停止中
2020/10/16								停止中
2020/10/17								停止中
2020/10/18								停止中
2020/10/19								停止中
2020/10/20								停止中
2020/10/21								停止中
2020/10/22								停止中
2020/10/23								停止中
2020/10/24								停止中
2020/10/25								停止中
2020/10/26								停止中
2020/10/27								停止中
2020/10/28								停止中
2020/10/29								停止中
2020/10/30								停止中
2020/10/31								停止中
平均	847	832	0	0	0	174	168	

月間の 総稼働時間	9 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 12.4 T/M
--------------	-------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	119.1