

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2020年11月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2020/11/1	802	187	12	
2020/11/2	802	187	12	
2020/11/3	802	187	13	
2020/11/4	803	187	15	
2020/11/5	803	188	14	
2020/11/6	802	188	14	
2020/11/7	802	189	14	
2020/11/8	802	190	13	
2020/11/9	802	187	12	
2020/11/10	802	187	12	
2020/11/11	802	187	13	
2020/11/12	802	187	13	
2020/11/13	802	188	13	
2020/11/14	802	187	13	
2020/11/15	802	188	13	
2020/11/16	803	189	12	
2020/11/17	802	188	12	
2020/11/18	802	188	12	
2020/11/19	802	190	11	
2020/11/20	803	192	11	
2020/11/21	802	188	13	
2020/11/22	802	187	12	
2020/11/23	802	187	12	
2020/11/24	802	187	11	
2020/11/25	802	187	13	
2020/11/26	802	188	11	
2020/11/27	802	188	10	
2020/11/28	802	188	12	
2020/11/29	802	187	12	
2020/11/30	802	187	12	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 586.2 T/M 廃プラスチック類: 7.752 T/M 廃油類: 90.13 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>