

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年12月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/12/1	852	818	23	9	12	177	154	
2020/12/2	853	842	24	9	14	179	170	
2020/12/3	872	843	12	0	4	177	170	
2020/12/4	898	824	0	0	0	187	169	
2020/12/5	921	853	0	0	0	187	184	
2020/12/6	940	901	16	0	3	189	173	
2020/12/7	951	864	10	0	1	188	174	
2020/12/8	942	865	0	0	0	188	173	
2020/12/9	971	825	0	0	0	188	174	
2020/12/10	951	840	0	0	0	190	174	
2020/12/11	959	895	0	0	0	189	186	
2020/12/12	957	876	4	0	0	188	185	
2020/12/13	959	907	0	0	0	188	183	
2020/12/14	959	915	1	0	0	187	181	
2020/12/15	920	822	15	0	2	184	168	
2020/12/16	870	820	0	0	0	177	170	
2020/12/17	895	823	0	0	0	183	171	
2020/12/18	900	854	0	0	0	185	173	
2020/12/19	902	868	3	0	0	188	179	
2020/12/20	890	862	0	0	0	187	185	
2020/12/21	884	827	0	0	0	187	177	
2020/12/22	862	829	0	0	0	187	182	
2020/12/23	858	828	0	0	0	189	186	
2020/12/24	856	817	8	0	1	189	183	
2020/12/25	880	819	0	0	0	189	183	
2020/12/26	855	815	2	0	0	187	181	
2020/12/27	878	839	10	0	1	189	184	
2020/12/28	858	818	7	0	1	191	185	
2020/12/29	870	815	8	0	1	189	186	
2020/12/30	868	812	39	0	5	186	176	
2020/12/31	901	836	13	0	2	186	183	
平均	901	844	6	1	1	186	177	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1014.9 T/M
----------	---------	--------------------	----------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R2.12.01	R2.12.15	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		12,200	11,100	<0.009	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.09	106.7