

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年1月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/1/1	876	817	11	0	3	187	185	
2021/1/2	898	811	11	0	3	186	170	
2021/1/3	866	824	16	0	3	186	178	
2021/1/4	898	851	29	0	1	187	174	
2021/1/5	899	836	3	0	0	185	178	
2021/1/6	893	827	1	0	0	185	180	
2021/1/7	895	844	17	0	2	182	174	
2021/1/8	909	814	6	0	0	184	176	
2021/1/9	897	807	0	0	0	186	181	
2021/1/10	906	820	7	0	1	185	173	
2021/1/11	867	812	17	0	2	181	171	
2021/1/12	861	821	17	0	1	178	168	
2021/1/13	880	811	15	0	2	183	168	
2021/1/14	891	824	25	0	4	186	179	
2021/1/15	929	858	10	0	3	186	177	
2021/1/16	935	896	6	1	4	180	172	
2021/1/17	957	883	4	0	1	176	168	
2021/1/18	988	930	5	0	1	187	170	
2021/1/19	1,007	976	2	0	0	188	183	
2021/1/20	1,017	976	10	0	0	188	186	
2021/1/21	1,019	983	2	0	0	188	183	
2021/1/22	1,056	986	0	0	0	190	187	
2021/1/23	1,055	1,007	0	0	0	188	185	
2021/1/24	1,044	1,003	0	0	0	187	185	
2021/1/25	1,054	1,030	0	0	0	188	185	
2021/1/26	1,071	1,029	0	0	0	187	182	
2021/1/27	1,088	1,060	0	0	0	187	185	
2021/1/28	1,104	1,060	4	0	1	187	184	
2021/1/29	1,074	1,019	0	0	0	188	185	
2021/1/30	1,050	1,018	0	0	0	189	187	
2021/1/31	1,032	903	1	0	0	189	174	
平均	965	908	7	0	1	186	178	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1014.7 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.06	110.0