

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年2月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/2/1	1,012	959	22	0	2	180	172	
2021/2/2	1,046	974	0	0	0	187	176	
2021/2/3	1,041	978	0	0	0	186	175	
2021/2/4	997	973	0	0	0	190	185	
2021/2/5	1,019	958	0	0	0	190	186	
2021/2/6	989	960	0	0	0	188	186	
2021/2/7	966	951	0	0	0	190	185	
2021/2/8	1,018	945	0	0	0	190	182	
2021/2/9	1,072	1,008	0	0	0	194	185	
2021/2/10	1,087	1,074	0	0	0	191	185	
2021/2/11	1,080	1,044	0	0	0	191	184	
2021/2/12	1,056	1,038	0	0	0	191	186	
2021/2/13	1,084	1,036	3	0	0	191	185	
2021/2/14	1,081	1,029	0	0	0	195	184	
2021/2/15	1,089	1,030	2	0	0	192	183	
2021/2/16	1,097	1,042	1	0	0	190	185	
2021/2/17	1,054	1,021	0	0	0	191	186	
2021/2/18	1,059	1,014	0	0	0	190	185	
2021/2/19	1,043	1,002	0	0	0	191	187	
2021/2/20	1,044	1,027	0	0	0	192	184	
2021/2/21	1,037	1,003	0	0	0	192	186	
2021/2/22	1,027	991	1	0	0	191	183	
2021/2/23	1,040	1,001	2	0	0	189	185	
2021/2/24	1,010	990	1	0	0	188	186	
2021/2/25	1,043	992	1	0	0	189	184	
2021/2/26	1,044	1,005	0	0	0	189	185	
2021/2/27	1,058	1,031	0	0	0	191	186	
2021/2/28	1,052	1,032	0	0	0	191	185	
平均	1,044	1,004	1	0	0	190	184	

月間の 総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1083.1 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R3.02.01	R3.02.16	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		12,100	10,900	0.007>	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	114.9