産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2021年3月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2021/3/1	802	189	15	
2021/3/2	802	190	15	
2021/3/3	802	188	18	
2021/3/4	802	188	17	
2021/3/5	802	190	22	
2021/3/6	802	188	19	
2021/3/7	802	188	17	
2021/3/8	803	188	16	
2021/3/9	802	188	18	
2021/3/10	802	188	19	
2021/3/11	802	188	17	
2021/3/12	804	189	16	
2021/3/13	802	189	16	
2021/3/14	802	189	18	
2021/3/15	802	188	18	
2021/3/16	802	189	18	
2021/3/17	802	187	20	
2021/3/18	804	188	21	
2021/3/19	802	188	18	
2021/3/20	802	190	18	
2021/3/21	802	193	17	
2021/3/22	803	189	19	
2021/3/23	803	188	22	
2021/3/24	802	189	24	
2021/3/25	804	190	20	
2021/3/26	802	188	17	
2021/3/27	802	188	17	
2021/3/28	802	192	16	
2021/3/29	802	190	16	
2021/3/30	803	189	17	
2021/3/31	803	188	20	

月間の 総稼動時間	744　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	739.7 T／M
				廃プラスチック類:	9.43 T／M
				廃油類:	96.56　T／M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			