

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年5月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2021/5/1	802	190	11	
2021/5/2	802	190	12	
2021/5/3	802	190	11	
2021/5/4	802	190	11	
2021/5/5	802	192	10	
2021/5/6	803	191	11	
2021/5/7	805	192	11	
2021/5/8	802	192	12	
2021/5/9	802	191	12	
2021/5/10	803	190	13	
2021/5/11	804	189	13	
2021/5/12	803	191	12	
2021/5/13	805	193	10	
2021/5/14	804	192	14	
2021/5/15	802	191	13	
2021/5/16	802	193	11	
2021/5/17	805	193	11	
2021/5/18	803	192	13	
2021/5/19	804	192	15	
2021/5/20	802	191	12	
2021/5/21	803	192	11	
2021/5/22	802	192	12	
2021/5/23	802	192	12	
2021/5/24	803	192	10	
2021/5/25	802	191	10	
2021/5/26	802	189	11	
2021/5/27	803	191	13	
2021/5/28	802	191	13	
2021/5/29	802	192	11	
2021/5/30	802	189	11	
2021/5/31	802	190	11	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 302.39 T/M 廃プラスチック類: 7.055 T/M 廃油類: 132.90 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			