

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2021年5月）

事業所名	株式会社ダイセル マルチプルプロダクションカンパニー 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部生産グループ第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2021/5/1	1,105	1,100	3	2	3	229	62	
2021/5/2	1,109	1,103	2	2	2	229	62	
2021/5/3	1,117	1,106	2	2	2	222	62	
2021/5/4	1,107	1,099	3	2	3	213	62	
2021/5/5	1,112	1,099	3	3	3	221	62	
2021/5/6	1,117	1,049	4	3	3	229	62	
2021/5/7	1,070	1,050	3	3	3	230	62	
2021/5/8	1,139	1,107	7	3	4	227	63	
2021/5/9	1,143	1,102	4	2	3	225	62	
2021/5/10	1,164	1,117	3	1	2	229	63	
2021/5/11	1,183	1,166	2	1	1	219	62	
2021/5/12	1,179	1,164	3	1	2	212	62	
2021/5/13	1,178	1,087	17	3	4	215	61	
2021/5/14	1,128	1,082	3	3	3	223	62	
2021/5/15	1,130	1,075	3	3	3	221	62	
2021/5/16	1,165	1,109	27	3	8	206	62	
2021/5/17	1,102	1,060	3	3	3	210	62	
2021/5/18	1,101	1,058	30	3	8	206	61	14:00 運転停止
2021/5/19								
2021/5/20								
2021/5/21								
2021/5/22								
2021/5/23								
2021/5/24								
2021/5/25								
2021/5/26								
2021/5/27								
2021/5/28								
2021/5/29								
2021/5/30								
2021/5/31								↓
平均	1,130	1,096	7	2	3	220	62	

月間の 総稼動時間	414h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 31.0T/M
--------------	--------	------------------------	-------------

排ガスの 分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr 乾きガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所						※ 測定は、年1回
	煙道						

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎