

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年5月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/5/1	1,085	1,073	0	0	0	193	187	
2021/5/2	1,089	1,051	10	0	0	193	187	
2021/5/3	1,065	1,031	1	0	0	191	187	
2021/5/4	1,046	985	0	0	0	193	183	
2021/5/5	986	918	0	0	0	188	171	
2021/5/6	947	919	0	0	0	193	186	
2021/5/7	970	847	0	0	0	192	173	
2021/5/8								停止中
2021/5/9								停止中
2021/5/10								停止中
2021/5/11								停止中
2021/5/12								停止中
2021/5/13								停止中
2021/5/14								停止中
2021/5/15								停止中
2021/5/16								停止中
2021/5/17								停止中
2021/5/18								停止中
2021/5/19								停止中
2021/5/20								停止中
2021/5/21	865	826	58	12	30	176	155	
2021/5/22	878	831	23	0	9	179	167	
2021/5/23	893	846	62	1	22	186	168	
2021/5/24	880	844	40	5	15	182	174	
2021/5/25	874	836	29	0	5	189	182	
2021/5/26	953	862	0	0	0	192	186	
2021/5/27	987	932	2	0	0	190	182	
2021/5/28	997	941	1	0	0	192	187	
2021/5/29	952	918	0	0	0	192	188	
2021/5/30	920	888	0	0	0	193	188	
2021/5/31	992	922	0	0	0	193	188	
平均	965	915	13	1	5	189	180	

月間の 総稼動時間	447 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 800 T/M
--------------	---------	------------------------	-------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.03	89.8