

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年6月分)

事業所名	株ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2021/6/1	803	192	12	
2021/6/2	802	193	12	
2021/6/3	802	194	11	
2021/6/4	805	194	12	
2021/6/5	802	192	13	
2021/6/6	802	192	11	
2021/6/7	803	193	11	
2021/6/8	802	192	12	
2021/6/9	801	191	12	
2021/6/10	804	193	12	
2021/6/11	802	193	10	
2021/6/12	802	192	11	
2021/6/13	802	192	13	
2021/6/14	803	193	13	
2021/6/15	805	193	14	
2021/6/16	804	193	13	
2021/6/17	807	193	13	
2021/6/18	802	192	12	
2021/6/19	804	193	13	
2021/6/20	802	193	12	
2021/6/21	803	193	12	
2021/6/22	804	192	10	
2021/6/23	802	191	10	
2021/6/24	523	171	25	SDMの為、運転停止
2021/6/25	129	92	0	同上
2021/6/26	32	33	0	同上
2021/6/27	23	24	0	同上
2021/6/28	22	23	0	同上
2021/6/29	24	24	0	同上
2021/6/30	24	24	0	同上
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	560.5 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 237.40 T/M 廃プラスチック類: 6.036 T/M 廃油類: 108.79 T/M
--------------	-----------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	採取場所		湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	ng-TEQ/Nm ³
			乾きガス量	塩化水素			
			Nm ³ /hr	mg/Nm ³			