

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2021年7月）

事業所名	株式会社ダイセル マルチプルプロダクションカンパニー 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部生産グループ第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2021/7/1	1,126	1,116	1	1	1	228	64	
2021/7/2	1,118	1,110	2	1	2	228	64	
2021/7/3	1,117	1,111	2	2	2	228	64	
2021/7/4	1,119	1,113	2	2	2	228	64	
2021/7/5	1,123	1,116	2	1	2	227	64	
2021/7/6	1,125	1,118	1	1	1	221	64	
2021/7/7	1,133	1,121	1	1	1	218	63	
2021/7/8	1,128	1,121	1	1	1	223	64	
2021/7/9	1,129	1,122	1	1	1	224	64	
2021/7/10	1,132	1,098	2	1	1	226	63	
2021/7/11	1,087	1,073	1	1	1	228	63	
2021/7/12	1,098	1,078	1	1	1	228	63	
2021/7/13	1,090	1,077	2	2	2	228	63	
2021/7/14	1,086	1,076	2	2	2	228	63	
2021/7/15	1,086	1,074	2	2	2	227	63	
2021/7/16	1,110	1,081	2	1	2	231	64	
2021/7/17	1,083	1,058	2	1	2	232	64	
2021/7/18	1,071	1,039	2	2	2	234	64	
2021/7/19	1,075	1,056	2	1	2	230	64	
2021/7/20	1,055	1,038	2	1	2	228	64	
2021/7/21	1,119	1,065	2	1	1	219	63	
2021/7/22	1,106	1,100	1	1	1	208	63	
2021/7/23	1,108	1,101	2	1	1	210	63	
2021/7/24	1,155	1,137	2	1	1	219	64	
2021/7/25	1,148	1,138	1	1	1	225	64	
2021/7/26	1,140	1,109	2	1	1	226	64	
2021/7/27	1,112	1,100	1	1	1	228	64	
2021/7/28	1,104	1,090	1	1	1	225	64	
2021/7/29	1,098	1,088	2	1	1	227	64	
2021/7/30	1,095	1,077	2	1	1	223	64	
2021/7/31	1,068	1,048	2	1	1	210	63	
平均	1,108	1,092	2	1	1	225	64	

月間の総稼動時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 50.0T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所			硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	※ 測定は、年1回
				煙道		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎