

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年8月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2021/8/1	802	187	10	
2021/8/2	802	187	11	
2021/8/3	802	187	10	
2021/8/4	802	187	10	
2021/8/5	802	187	10	
2021/8/6	802	187	12	
2021/8/7	802	187	12	
2021/8/8	802	187	10	
2021/8/9	802	187	10	
2021/8/10	804	187	10	
2021/8/11	803	187	10	
2021/8/12	802	187	10	
2021/8/13	802	187	10	
2021/8/14	802	187	10	
2021/8/15	802	187	10	
2021/8/16	802	187	10	
2021/8/17	806	187	10	
2021/8/18	802	187	11	
2021/8/19	802	187	10	
2021/8/20	802	187	10	
2021/8/21	802	187	11	
2021/8/22	802	187	11	
2021/8/23	802	187	11	
2021/8/24	802	187	11	
2021/8/25	802	187	13	
2021/8/26	803	187	12	
2021/8/27	803	187	10	
2021/8/28	802	187	10	
2021/8/29	802	187	10	
2021/8/30	803	187	10	
2021/8/31	801	187	10	

月間の 総稼動時間	744 h/M		月間の廃棄物(焼却物	汚泥:	368.33 T/M
			の種類及び数量	廃プラスチック類:	10.90 T/M
				廃油類:	108.94 T/M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			