

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年9月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2021/9/1	802	187	10	
2021/9/2	804	187	10	
2021/9/3	803	187	13	
2021/9/4	802	187	11	
2021/9/5	802	187	10	
2021/9/6	771	187	58	電圧変動による緊急停止の為
2021/9/7	802	187	10	
2021/9/8	802	187	10	
2021/9/9	803	187	15	
2021/9/10	802	187	12	
2021/9/11	802	187	10	
2021/9/12	802	187	10	
2021/9/13	802	187	11	
2021/9/14	802	187	10	
2021/9/15	802	187	11	
2021/9/16	806	187	15	
2021/9/17	803	187	13	
2021/9/18	802	187	11	
2021/9/19	802	187	11	
2021/9/20	802	187	11	
2021/9/21	802	187	12	
2021/9/22	802	187	12	
2021/9/23	802	187	11	
2021/9/24	802	186	11	
2021/9/25	802	187	11	
2021/9/26	802	187	11	
2021/9/27	802	187	11	
2021/9/28	802	187	11	
2021/9/29	802	187	11	
2021/9/30	803	187	11	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 349.16 T/M 廃プラスチック類: 6.01 T/M 廃油類: 106.64 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
							ng-TEQ/Nm ³
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			